

PUMPEN-CENTER

Frohe Weihnachten und ein gesundes Jahr 2009 wünscht das Savo-Team!



Sirius Gewerbepark Gartenfelder Straße

Eine besondere Aufgabe...

Gemeinsam mit dem Ing.Büro Ecoplan, vertreten durch Herrn C.Mojen und dem Projektleiter Hr.Jahn wurde uns die Aufgabe gestellt, ein Abwasserpumpensystem bei laufendem Betrieb zu sanieren.

Der vorhandene Abwasserschacht sollte jedoch nicht weiter verwendet werden, so das eine einfache 1 zu 1 Sanierung nicht möglich war.

Wir haben dann entschieden, die vorhandene Abwassersammelgrube stillzulegen und eine Sonderhebeanlage mit 3 kommunizierenden Behältern einzusetzen.

Diese Sonderanlage fand in dem ehemaligen Pumpenraum gerade ausreichend Platz.

Die alte Abwassersammelgrube wurde gesäubert und nur noch zur Rohrdurchleitung genutzt.

Der Montageablauf musste nun gut vorbereitet werden, um die Stillstandszeiten für die produzierenden Betriebe so gering wie möglich zu halten!

Der neue Aufstellraum wurde von allem Schrott befreit und die Einbringungsöffnung mit Betonsägen um 20 cm auf 2 Seiten erweitert.

Der Boden geglättet und die Kernbohrungen für die Zulaufrohre gesetzt. Dazu musste natürlich das Schalniveau den provisorisch abgedichteten Rohr-

durchführungen angepasst werden, um ein Überlaufen zu verhindern.

Das Zulaufrohr endete bündig an der Grubenwand und bot keinen Ansatz für einen Rohranschluß. Um dies zu ändern, wurde vor der Abwassersammelgrube ein Schacht ausgehoben, verbaut und die Rohrleitung auf einer Länge von 2 m saniert und in die ehemalige Abwassersammelgrube soweit eingeführt, dass dort die nächste Muffe angesetzt werden konnte.

Nach dem alle möglichen Vorbereitungen durchgeführt wurden, sollte der eigentlich Umschluß und die endgültige Verrohrung erfolgen. An einem Tag wurden die alten Pumpen einschl. Verrohrung demontiert, die Grube gereinigt, die neue Druckleitung verrohrt und an die vorbereiteten Behälter angeschlossen. Die Zulaufleitung wurde ebenfalls verrohrt und vorbereitet, so dass am nächsten Tag nur der Umschluß erfolgen musste.

Damit die produzierenden Betriebe ihre Produktion nicht einstellen mussten, wurde eine Blase in die Abflussleitung gesetzt und die Rohrleitung DN 250 als Stauvolumen vorgehalten.

Mehrere Stunden vor dem geplanten Fertigstellungstermin konnte die Sonderhebeanlage in Betrieb gehen und die Abwässer konnten normal fließen.



Altbestand
Pumpenraum



Abwasser-Sammelgrube
mit den neuen Tauchpumpen



NEU - Installation mit GRUNDFOS - Sonderanlage